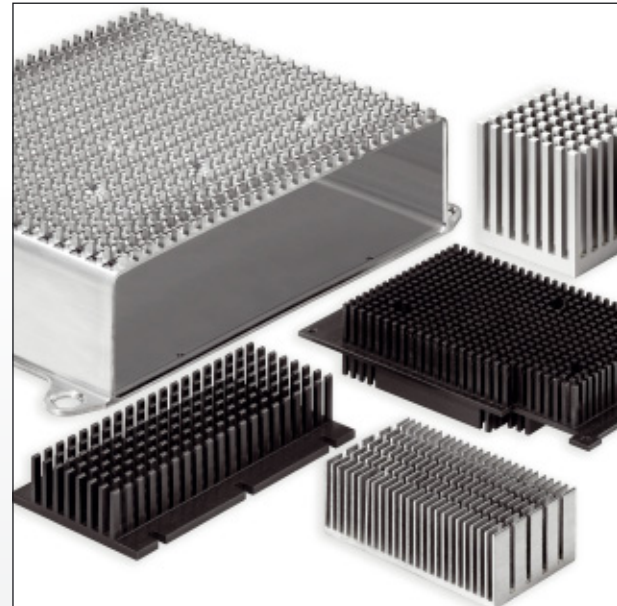




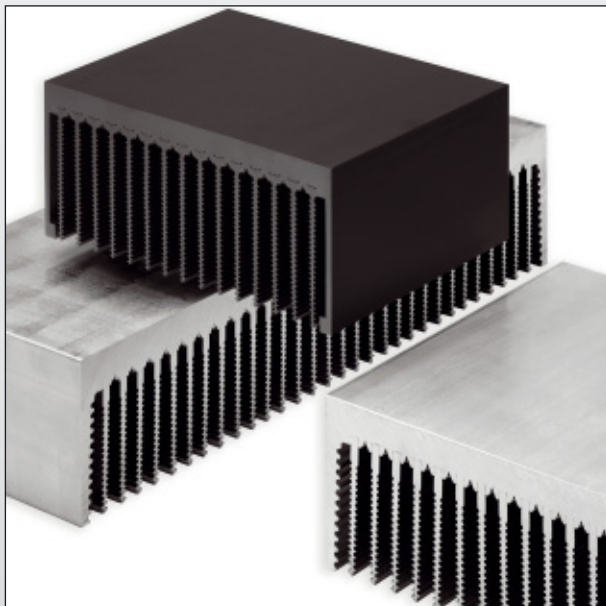
Kundenspezifische CNC-Bearbeitung von Kühlprofilen

- modernste CNC-Bearbeitungszentren für höchste Qualitätsansprüche
- Profilbearbeitungen bis zu einer Größe von 1600 mm
- zukunftsorientierte Lagerhaltung der Aluminiumprofile im vollautomatischen Wabenlager
- losgrößenoptimierte Fertigungsabläufe
- Sonderprofile, Modifikationen und Oberflächen nach Ihren speziellen Vorgaben



Strömungsoptimierte omnidirektionale Rippengeometrie

- freistehende Kühlfinger für die forcierte Kühlung
- Anströmung der Kühlkörper mittels Lüftermotoren von allen Seiten (omnidirektional)
- keine richtungsgebundene Einbaulage
- Rippenabstände nach Ihren Vorgaben
- spezielle Anfertigungen, Bearbeitungen und Ausführungen nach Kundenwunsch



Strangkühlkörper mit eingepressten Rippen

- für höchste Verlustleistungen
- kannelierte Rippengeometrie zur Oberflächenvergrößerung
- Wärmetechnisch optimierte Verbindung zwischen Kühlrippe und Bodenplatte
- in den Breiten von 200 bis 750 mm lieferbar
- kundenspezifische Ausführungen und Bearbeitungen



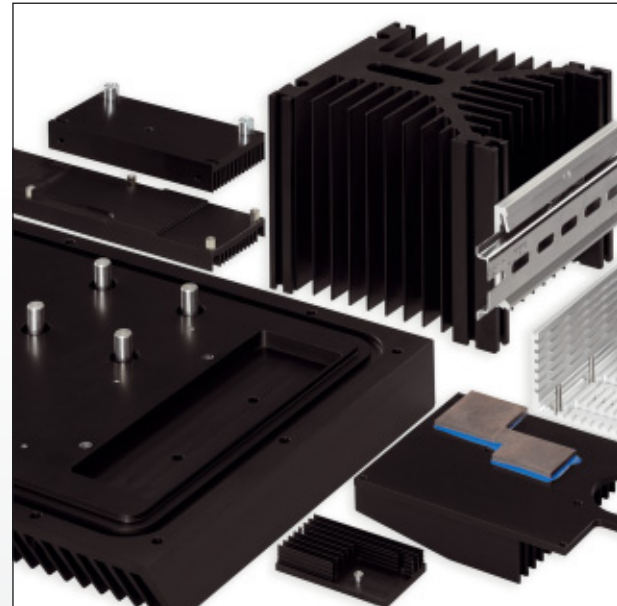
Exakt plan gefräste Oberflächen

- sehr geringe Rautiefen und Unebenheiten
- individuell plan gefräst Halbleitermontageflächen zur Minimierung des Wärmeübergangswiderstandes
- Fräsungen an den bereits eloxierten Kühlkörpern
- Schutzfolien verhindern ein zerkratzen der hochwertigen Montagefläche
- Sonderfertigungen nach Kundenzeichnung



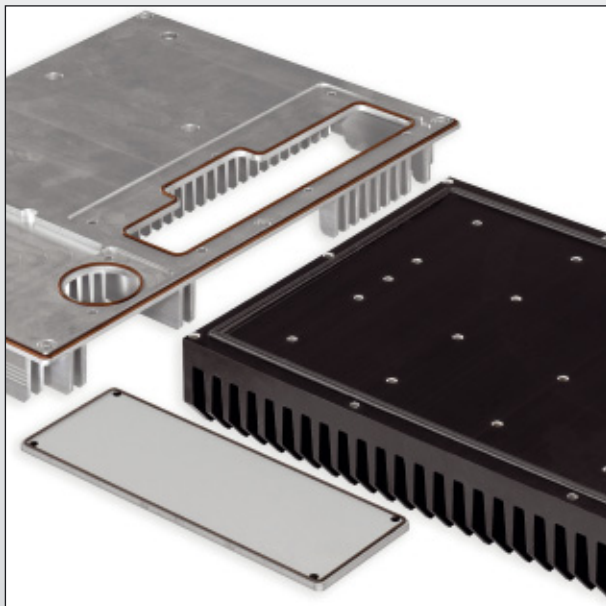
Oberflächenbeschriftungen

- dauerhafte und hochwertige Beschriftungen mittels YAG-Laser, Sieb-, Tampon- und Digitaldruck
- Druckvorlagenerstellung durch eigene Reprintabteilung
- konturscharfe, exakt eingravierte Schriften und Konturen durch CNC-gesteuerte Bearbeitungssysteme
- Beschriften von Aluminium, Plexiglas und Kunststoffen



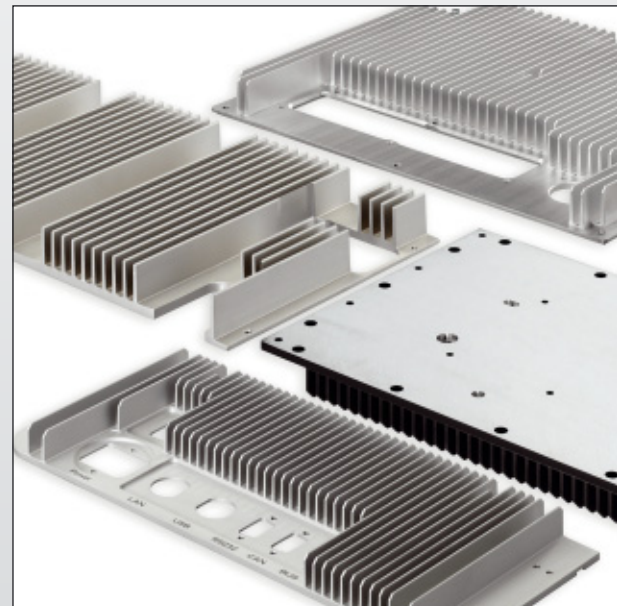
Zusätzliche Ausstattungen

- partielle Halbleitermontageflächen aus Kupfer zur Wärmespreizung
- eingepresste oder eingeschraubte Abstandsbolzen aus Metall und Kunststoff
- Gewindebolzen mit Innen- oder Außengewinde
- Tragschienenbefestigungen aus Metall oder Kunststoff gemäß DIN EN 50022



Kühlkörper mit integrierter Dichtung

- Profilschäumte Dichtungen als unverlierbarer Bestandteil des Kühlkörpers
- auch für Frontplatten oder Frästeile
- nutgefüllt oder aufgesetzt
- dauerelastisch und FCKW-frei
- Anpassung der Dichtungseigenschaften an Ihre spezielle Applikation



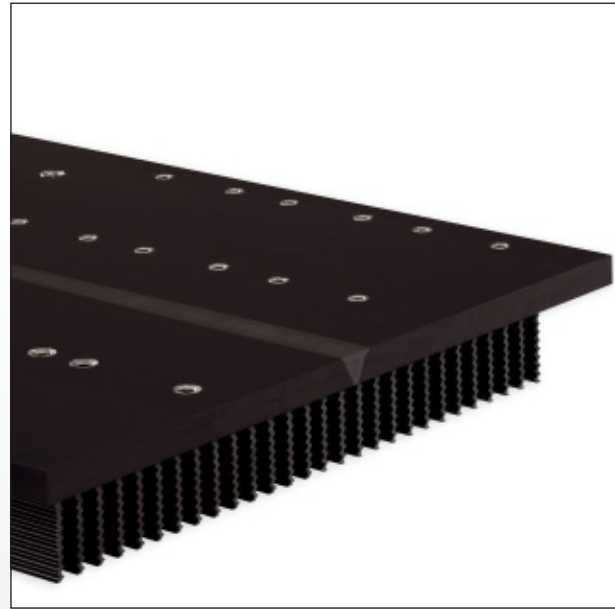
19" konforme CNC-Bearbeitung

- gefräste Kühlkörperseitenwände oder -rückwände für 19" Gehäuse, Volleinschübe, Baugruppenträger und Einschubkassetten
- einpressen oder aufschweißen von Gewindebolzen
- kundenspezifische Modifikationen, Ausführungen Oberflächen und Bedruckungen auf Anfrage



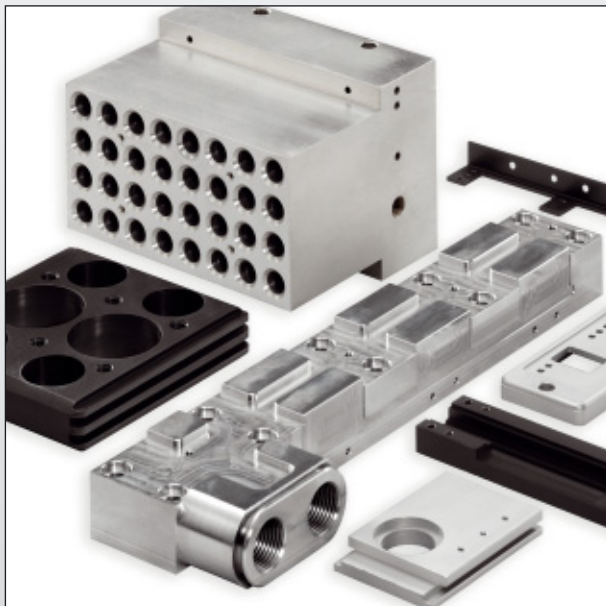
Geschweißte Hochleistungskühlkörper

- optimale Rippengeometrie mit kannelierter Struktur für die freie Konvektion
- herstellen von Kühlkörperbreiten außerhalb der presstechnischen Fertigungsmöglichkeiten
- entfernen der Schweißnaht durch exakt plan gefräste Oberflächen
- individuelle Oberflächengestaltung



Geschweißte Kühlkörper

- homogene Materialverbindung durch spezielles Schweißverfahren
- aufschweißen von zusätzlichen Montageebenen die quer zur Pressrichtung von Profilen liegen
- Herstellung von Prototypen
- applikationsbezogene Sonderausführungen und Bearbeitungen nach Ihren Wünschen



Konstruktions- und Frästeile aus Aluminium nach Kundenangaben

- präzise gefräste Konturen und Oberflächen
- einbringen von Bohrungen und Durchbrüchen, schneiden oder fräsen von Gewinden
- eindrehen von Drahtgewindeeinsätzen für hoch- und verschleißfeste Gewinde
- einfacher Datenaustausch mittels modernster CAD- / CAM-Systeme



Gehäuse und Konturenfrästeile aus Aluminium

- kundenspezifische Gehäuse und Konstruktionsteile
- präzise mechanische Bearbeitungen für höchste Qualitätsansprüche
- alle gewünschten Oberflächenausführungen
- Modifikationen und Varianten, spezielle Anforderungen, Bearbeitungen und Ausführungen nach Ihrer Zeichnungsvorgabe